StöckerMetall

Schweißtechniken

der handwerklichen Lichtbogenschweißverfahren

MAG Metall.Aktiv.Gas
WIG Wolfram.Inert.Gas
E Elektro (Elektroden)

Tag I **MAG**

1. Begrüßung & Vorstellungsrunde
2. Zeitplan & Organisation
3. Schweißen – Einführung, Geschichte & aktuelle Entwicklung
4. Gefährdungen & UVV
5. Schutzkleidung
6. Automatikhelme: Funktion, Pflege & Ersatzteile
7. MAG.Prozess – Grundlagen & Gerät
8. Brenner Handling über Körperdrehpunkte
9. Strichnaht
10. Stumpf/I-Naht s=1-2mm (ohne Spalt)
11. Stumpf/I-Naht s=3- mm (mit Spalt)
12. Kehlnaht 1
13. Werkstoffe 1 – Gruppen & Niedriglegierte Stähle
14. MAG Schweißzusätze – Arten & Anwendung
15. MAG.Gase
16. Tagesreflexion

Tag II **MAG**

17. Schweißpositionen
18. Kehlnaht 2
19. MAG Einstellung: Grundlagen, Parameter & Abhängigkeiten
20. Dünnblech Karosserietechniken
21. MAG Abschluss mit Rohrknoten
22. Tagesreflexion

Tag III **WIG**

23. WIG.Prozess – Grundlagen & Gerät
24. Brenner & Wolframelektrode Handling
25. Strichraupen
26. Stumpfnaht ohne Zusatzdraht s=1-2mm
27. Zusatzdraht – Handling
28. Stumpfnaht mit Zusatzdraht s=1-2mm
29. Stumpfnaht mit Zusatzdraht & Spalt s=3-4mm
30. WIG Schweißzusätze – Arten & Anwendung
31. WIG.Gase
32. Tagesreflexion

Tag IV **WIG**

33. Kehlnaht 1
34. WIG Einstellung . Grundlagen Parameter & Abhängigkeiten
35. Kehlnaht 2
36. Dünnblech Karosserietechniken
37. WIG Abschluss Rohrknoten
38. Tagesreflexion

Tag V **E.Elektroden**

39. E.Prozess – Grundlagen & Gerät
40. Brenner Handling
41. Strichnaht
42. Stumpf/I-Naht s=2-4 mm (mit Spalt)
43. Elektrodentypen & -Auswahl
44. Kehlnaht
45. QS 1 - Schweißnahtprüfverfahren & Schweißnahtfehler
46. Klärung offener Fragen in Theorie & Praxis
47. Kursreflexion

Helmut Stöcker

Schweißfachingenieur SFI/EWE