

Wollen Sie selbst Oldtimer qualifiziert restaurieren ?
Oder suchen Sie das perfekte Geschenk ?

Tag I Karosserieschweißen

- 1. Begrüßung & Vorstellungsrunde 09.00
- 2. Zeitplan & Organisation
- 3. Grundlagen – Handwerkliche Schweißverfahren, Vergleich
- 4. Arbeitsplatzbesichtigung & Ausgabe Schutzkleidung
- 5. Automatikschuttschild – Funktion, Einstellung & Gefährdungen
- 6. MAG Verfahren & Schweißanlage - Grundlagen
- 7. MAG Brenner- Funktion, Handling & Körperdrehpunkte
- 8. Strichraupen 1
- Mittagspause 60 min 12.00
- 9. Schweißen – Grundlagen & universeller Kurzlichtbogen
- 10. Stumpfnah 1
- 11. Richtwerte Spannung, Drahtvorschub/Strom & Gasmenge
- 12. Zusatzwerkstoffe & Gase – Grundlagen & Auswahl
- 13. Stumpfnah 2
- 14. Tagesreflexion 17.45

Ich freue mich auf Sie!

Tag II Karosserieschweißen

- 15. Inbetriebnahme der Schweißanlage & Einrichten des Arbeitsplatzes 09.00
- 16. Stumpfnah 3 - Position Fallnah PG
- 17. Einstellung Strom & Vorschub ...
- 18. MAG Punkten - Lochreihe, Punktreihe
- Mittagspause 60 min 12.00
- 19. Plasmaschneiden
- 20. Tagesreflexion 17.45

Helmut Stöcker

Dipl.-Ing. für Beschäftigung des STECKW
Schweißschweißmeister

www.stoekermetall.de

Wollen Sie selbst Oldtimer qualifiziert restaurieren?
Oder suchen Sie das perfekte Geschenk?

Tag III Blechumformung - Grundlagen & Handwerkzeug

- | | |
|---|-------|
| 21. Grundlagen der handwerklichen Blechumformung | 09.00 |
| 22. Konturabnahme – Konturschablone, Klebeschablone, Holzmodell | |
| 23. Trennen mit Scheren, Knabberer und Sickenmaschine | |
| Mittagspause 60min | 12.00 |
| 24. Stauchen & Strecken 1 - nur mit Hammer, Faltenzieher & Flamme | |
| 25. Freiformen 1 – nur mit Hammer, Holzform | |
| 26. Tagesreflexion | 17.45 |

Tag IV Blechumformung – Stauchen-/Strecken

- | | |
|--|-------|
| 27. Stauchen & Strecken mit Stauch-/Streckgeräten | 09.00 |
| a. Grundlagen & Vergleich Stauch-/Streckgeräte | |
| b. Arbeiten mit geringer Tiefe – Leisten usw. | |
| c. Arbeiten tiefer in der Fläche | |
| Mittagspause 60min | 12.00 |
| 28. Runde Ecken an Flächen anpassen, einschneiden, punkten, einschweißen | |
| 29. Tagesreflexion | 17.45 |

Tag V Blechumformung – Rollenstrecken

- | | |
|---|---------|
| 30. Grundlage der Flächenformung - Volumenkonstanz | 09.00 V |
| 31. Konturabnahme – Konturschablone, Klebeschablone, Holzmodell | |
| 32. Rollenstreckmaschine 1 | |
| Mittagspause 60min | 12.00 |
| 33. Rollenstreckmaschine 2 | |
| 34. Klärung offener Fragen in Theorie & Praxis | |
| 35. Schlussrunde & Ausgabe Zertifikate | 17.45 |

Helmut Stöcker

Dipl.-Ing.(FH), Dipl.Wirt.-Ing.(FH), SFI/EWE (Schweißfaching.)

Helmut Stöcker

StöckerMetall
www.stoeckermetall.de

www.stoeckermetall.de

StöckerMetall GmbH - Hellenpfad 2 - 56170 Bendorf - Tel.: 02622 98978 00 - www.stoeckermetall.de