

## MAG / MIG Schweißkurs 5 Tage

- Stahl niedriglegiert
  - Edelstahl CrNi
  - Aluminium
- Dicke 1-6mm, Positionen PA/PB

### Tag I 9.00 – 17.00 Uhr

1. Begrüßung & Vorstellungsrunde	09.00
2. Zeitplan & Organisation	09.30
3. Schweißen - Einführung	09.45
4. Gefährdungen & UVV	10.00
5. Strichraupen 1	10.30
Pause	11.00
6. Strichraupen 1	11.30
7. MAG Schweißprozess 1 – Grundlagen & Gerät	12.30
Mittagspause	13.00
8. Werkstoffe 1 – Gruppen & Niedriglegierte Stähle	14.00
Pause	15.30
9. Schweißzusätze 1 – Arten & Anwendung	15.45
10. Tagesreflexion	16.45

### Tag II 9.00 – 17.00 Uhr

11. Schweißpositionen	09.00
12. Einstellung 1 – Grundlagen Parameter & Abhängigkeiten	09.30
13. Brenner- Funktion, Verschleißteile & Handling	10.15
Pause	11.00
14. Stumpf-Naht 1 – Planung, Vorbereitung & Durchführung	11.30
Mittagspause	13.00
15. I-Naht 1 – Planung, Vorbereitung & Durchführung	14.00
Pause	15.00
16. Tagesreflexion	16.45

### Tag III 9.00 – 17.00 Uhr

17. Inbetriebnahme der Schweißanlage & Einrichten des Arbeitsplatzes	09.00
18. I-Naht 2	09.15
Pause	11.00
19. Karoserieschweißen 1 – Punkt-/Lochreihe & Stumpf	11.30
Mittagspause	13.00
20. Kehl-Naht 1 Planung, Vorbereitung & Übungen	14.00
Pause	15.00
21. Kehl-Naht 2	15.15
22. Tagesreflexion	16.45

**Tag IV 9.00 – 17.00 Uhr**

23. Inbetriebnahme der Schweißanlage & Einrichten des Arbeitsplatzes	09.00
24. Nahtvorbereitung 1 - Grundlagen & Ausführung	09.15
25. QS 1 – Grundlagen & Sichtprüfung	10.00
Pause	11.00
26. Werkstoffe 2 – CrNi Edelstähle, Gase & Vorbereitung	11.15
27. I-Naht 3 – CrNi Edelstahl	12.00
Mittagspause	13.00
28. Kehlnaht 3 – CrNi Edelstahl	14.00
29. Pause	15.00
30. Edelstahl – Elektrochemisches Beizen	15.15
31. Tagesreflexion	16.45

**Tag V 9.00 – 17.00 Uhr**

32. Inbetriebnahme der Schweißanlage & Einrichten des Arbeitsplatzes	09.00
33. Werkstoffe 3 – Aluminium, Gase & Vorbereitung	09.15
Pause	11.00
34. I-Naht 4 – Aluminium	11.30
Mittagspause	13.00
35. Kehlnaht 4 – Aluminium	14.00
Pause	15.00
36. QS 2 - Schweißnahtprüfverfahren & Schweißnahtfehler	15.15
37. Klärung offener Fragen in Theorie & Praxis	16.15
38. Kursreflexion & Ausgabe Zertifikate	16.30

*Helmut Stöcker*

Dipl.-Ing.(FH), Dipl.Wirt.-Ing.(FH), SFI/EWE (Schweißfaching.)

StöckerMetall GmbH - Hellenpfad 2 - 56170 Bendorf - Tel.: 02622 98978 00 - [www.stoeckermetall.de](http://www.stoeckermetall.de)

StöckerMetall