

Gas Schweiß-/Schneidkurs 5 Tage Anerkennung nach Bildungsfreistellungsgesetz in RLP beantragt!**Stahl niedriglegiert**

- Schweißen s 0,8-3 mm, Positionen PA/PB, Arbeitstechnik n.L.
- Schneiden s 3-10 mm, PA

Tag I 9.00 – 17.00 Uhr

1. Begrüßung & Vorstellungsrunde	09.00
2. Zeitplan & Organisation	09.30
3. Schweißen - Einführung	09.45
4. Gefährdungen & UVV	10.15
Pause	11.00
5. Vorstellung & Vergleich der 4 handwerklichen Schweißverfahren	11.15
6. Gas Schweißprozess 1 – Grundlagen & Ausstattung	12.00
Mittagspause	13.00
7. Werkstoffe 1 – Gruppen & Niedriglegierte Stähle	14.00
Pause	15.30
8. Gase & Zusatzwerkstoffe & Anwendung	15.45
9. Tagesreflexion	16.45

Tag II 9.00 – 17.00 Uhr

10. Schweißpositionen	09.00
11. Einstellung 1 - Gasdrücke & Düsenwahl	10.00
Pause	11.00
12. Brenner, Düseneinsätze & Prüfung	11.30
13. Zünden & Arbeitstechniken n.L./n.R.	11.45
14. Strichraupen 1 – nach LinksTechnik (n.L. / s 0,8 – 3mm)	12.00
Mittagspause	13.00
15. Strichraupen 2 - n.L.	14.00
Pause	15.00
16. Stumpf-Naht 1 – n.L. Planung, Vorbereitung & Durchführung	15.10
17. Tagesreflexion	16.45

Tag III 9.00 – 17.00 Uhr

18. Inbetriebnahme der Schweißanlage & Einrichten des Arbeitsplatzes	09.00
19. Stumpf-Naht 2 – n.L.	09.15
Pause	11.00
20. I-Naht 1 – n.L. Planung, Vorbereitung & Durchführung	11.30
Mittagspause	13.00
21. I-Naht 2 – n.L.	14.00
Pause	15.00
22. Gas Schweißprozess 2 – Schneiden	15.30
23. Schneidbrenner – Aufbau, Einstellung & Handling	16.15
24. Tagesreflexion	16.45

Tag IV 9.00 – 17.00 Uhr

25. Inbetriebnahme der Schweißanlage & Einrichten des Arbeitsplatzes	09.00
26. Schweißverbindungen 1 - Grundlagen	09.15
Pause	11.00
27. Kehl-Naht 1 Planung, Vorbereitung & Übungen	11.30
Mittagspause	13.00
28. Kehl-Naht 2	14.00
Pause	15.00
29. Tagesreflexion	16.45

Tag V 9.00 – 17.00 Uhr

30. Sinnbilder & Schweißsymbole	09.00
31. Schweißverbindungen 2 – Schweißkanten formen	09.15
32. Schweißnahtprüfverfahren & Schweißnahtfehler	10.00
Pause	11.00
33. Schneiden – Schneidbrenner, Aufbau, Düsen & Handling	11.30
34. Schneiden 1	12.15
Mittagspause	13.00
35. Schneiden 2 – Einsatz von Zirkeln, Linealen usw.	14.00
Pause	15.00
36. Schweißnahtprüfverfahren & Schweißnahtfehler	15.15
37. Klärung offener Fragen in Theorie & Praxis	16.15
38. Kursreflexion & Ausgabe Zertifikate	16.30

Helmut Stöcker

Dipl.-Ing.(FH), Dipl.Wirt.-Ing.(FH), SFI/EWE (Schweißfaching.)

StöckerMetall GmbH - Hellenpfad 2 - 56170 Bendorf - Tel.: 02622 98978 00 - www.stoekermetall.de